

Kurzes Update zu Neuerungen
Besprechung der Hausaufgaben zur Zuteilung kostenloser Zertifikate



INTENSIVTRAINING - Hausaufgaben

Fit for EU-ETS: Zusammenhänge verstehen und im Unternehmen anwenden

Seminarreihe von Co₂ncept Plus – Oktober 2024 bis Januar 2025

Referentin: Irmgard Kunzmann, FutureCamp Climate GmbH

Verwendung ausschließlich für den internen Gebrauch

Aktuelle Neuerungen zur EU-ETS Berichterstattung

TEHG-Novellierung

- = Gesetzesentwurf im parlamentarischen Verfahren: Anhörung am 15.01. des Ausschusses für Klimaschutz und Energie
- = Verabschiedung noch vor der Wahl, im 2. oder 3. Quartal?
- keine Gesetzesgrundlage für die Anpassungen der EU-EHRL und der MVO:
 - Ausweitung Anwendungsbereich
 - Berichtspflicht Abfallanlagen und EU-ETS2

Siedlungsabfallanlagen > 20 MW

- = Vollzugsverfahren in Newsletter der DEHSt vom 12.12.2024 (Ausgabe 62) erläutert
- = Überwachungsplan: FMS-Anwendung „3-in-1“ wird nach Verabschiedung des TEHG scharf geschaltet
- = Emissionsbericht: FMS-Anwendung vrs. im Sommer aktiv, Erstellung basierend auf Überwachungsplan
 - vrs. Frist: Herbst 2025
- = Verifizierung: Standortbegehung zusammen mit nEHS-Verifizierung möglich

Ausweitung Anwendungsbereich

- = Emissionsgenehmigungen von neuen Anlagen erfolgen erst nach Inkrafttreten des novellierten TEHG → tlw. ist Status daher noch nicht abschließend geklärt
- = Die Frist zur Abgabe von Überwachungsplan, Emissionsbericht und Zuteilungsdatenbericht wurde verschoben: Emissionsbericht vrs. 3. oder 4. Quartal, Zuteilungsdatenbericht vrs. Ende 2025.
- = Siehe auch DEHSt-Newsletter vom 20.12.2024 (Ausgabe 64)

Zuteilungsdatenberichte – Anwendung FMS

- = Neue FMS-Anwendung für
 - Anlagen mit IBN ab 01.01.2023
 - Anlagen erstmalig berichtspflichtig aufgrund Ausweitung Anwendungsbereich
- = Neue Anwendung allerdings für Zuteilungsregelungen 2. Periode (ab 2026) → Klärung mit der DEHSt ausstehend
- = Für alle anderen Anlagen: alte FMS-Anwendung weiterhin gültig (Zuteilungsdatenbericht 2019-2025) – Abgabe eines ZDBs nach den Regeln 1. Periode
- = Siehe auch DEHSt-Newsletter vom 20.12.2024 (Ausgabe 64)

Hausaufgabe 1: Berechnung der jährlichen Zuteilung für 2026-2030

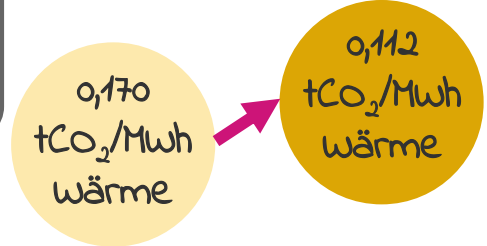
Angabe Menge entspricht jeweils dem Median 2019-2023,
 Annahme 1: maximale Benchmarkverschärfung
 Annahme 2: Feuchtegehalt Papier: 6,79%



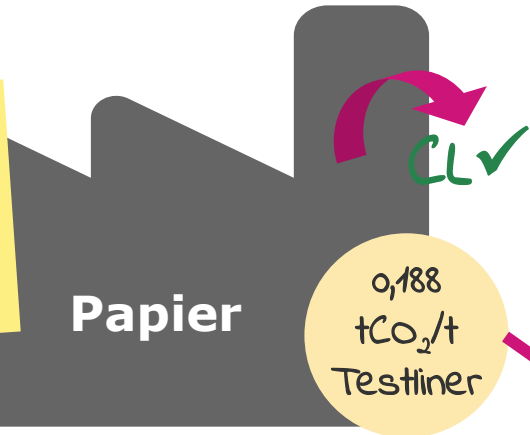
Bier:
 3,5 Mio hl/a
 73.000 MWh/a
 25 Mw FWL



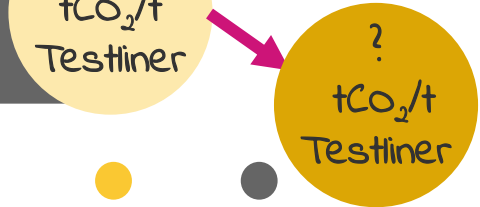
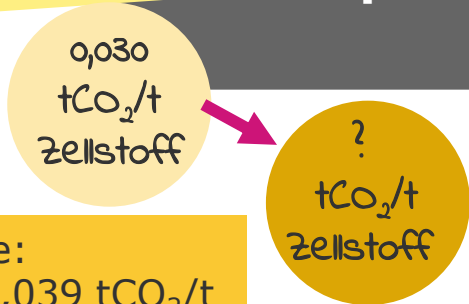
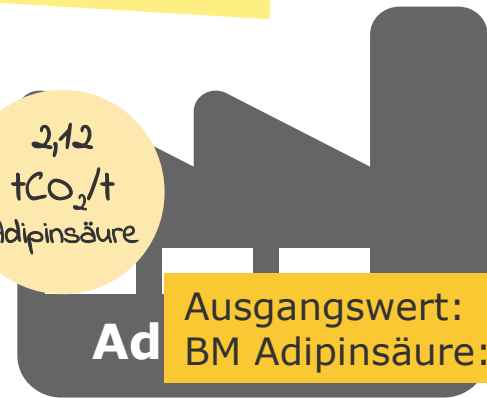
Ausgangswert:
 BM Wärme: 62,3 tCO₂/TJ
 bzw. 0,224 tCO₂/MWh



Testliner:
 85.000 t/a
 75.000 MWh/a
 15 Mw FWL



Adipinsäure:
 75.000 t/a
 140.000 MWh/a
 30 Mw FWL



Ausgangswerte:
 BM Zellstoff: 0,039 tCO₂/t
 BM Testliner: 0,249 tCO₂/t

Ausgangswert:
 BM Adipinsäure: 2,79 tCO₂/t



Hausaufgabe 1 - Formular

Jahr	Median Produktions- /Wärmemenge	Aktivitäts- rate	Benchmark	EF,CL	Zuteilung (tCO ₂)
Einheit			CO ₂ /	-	EUA

Lösungsformular - Industriepark Giesing – Zuteilung 2026-2030

Papierfabrik – Zuteilungselement Faserstoff aus wiederaufbereitetem Papier

Benchmark Ausgangswerte:
 BM Zellstoff: 0,039 tCO₂/t
 BM Testliner: 0,249 tCO₂/t

Mittelwert Produktionsmenge 2019-2023: 85.000 t
 maximale Benchmarkverschärfung: = 50% vom Ausgangswert
 Feuchtegehalt Papier: 6,79%; Sollwert = 10%
 kein Kürzungsfaktor, kein CBAM-Faktor

Jahr	Median Produktions-/Wärmemenge	Aktivitätsrate	Benchmark	EF,CL	Zuteilung (tCO ₂)
Einheit	t	t	CO2/t	-	EUA
2026	85.000	88.032	0,0195	1	1.717
2027		88.032	0,0195	1	1.717
2028		88.032	0,0195	1	1.717
2029		88.032	0,0195	1	1.717
2030		88.032	0,0195	1	1.717

Lösungsformular - Industriepark Giesing – Zuteilung 2026-2030

Papierfabrik – Zuteilungselement Testliner

Benchmark Ausgangswerte:
 BM Zellstoff: 0,039 tCO₂/t
 BM Testliner: 0,249 tCO₂/t

Mittelwert Produktionsmenge 2019-2023: 85.000 t
 maximale Benchmarkverschärfung: = 50% vom Ausgangswert
 Feuchtegehalt Papier: 6,79%; Sollwert = 6%
 kein Kürzungsfaktor, kein CBAM-Faktor

Jahr	Median Produktions-/Wärmemenge	Aktivitätsrate	Benchmark	EF,CL	Zuteilung (tCO ₂)
Einheit	t	t	CO2/t	-	EUA
2026	85.000	84.286	0,1245	1	10.494
2027		84.286	0,1245	1	10.494
2028		84.286	0,1245	1	10.494
2029		84.286	0,1245	1	10.494
2030		84.286	0,1245	1	10.494

Lösungsformular - Industriepark Giesing – Zuteilung 2026-2030**Papierfabrik – Gesamtzuteilung**

Jahr	Zuteilung ZE Faserstoff	Zuteilung ZE Testliner	Zuteilung Gesamt
Einheit	EUA	EUA	EUA
2026	1.717	10.494	12.211
2027	1.717	10.494	12.211
2028	1.717	10.494	12.211
2029	1.717	10.494	12.211
2030	1.717	10.494	12.211

Lösungsformular - Industriepark Giesing – Zuteilung 2026-2030

Brauerei – Zuteilungselement Wärme ohne Carbon Leakage

Ausgangswert:
 BM Wärme: 62,3 tCO₂/TJ
 bzw. 0,224 tCO₂/MWh

Mittelwert Produktionsmenge 2019-2023: 73.000 MWh
 maximale Benchmarkverschärfung: = 50% vom Ausgangswert
 CL-Faktor: ja, kein Kürzungsfaktor, kein CBAM-Faktor

Jahr	Median Produktions- /Wärmemenge	Aktivitäts- rate	Benchmark	EF,CL	Zuteilung (tCO ₂)
Einheit	MWh	MWh	CO2/t	-	EUA
2026	73.000	73.000	0,112	0,3	2.456
2027		73.000	0,112	0,225	1.842
2028		73.000	0,112	0,15	1.228
2029		73.000	0,112	0,075	614
2030		73.000	0,112	0	-

Lösungsformular - Industriepark Giesing – Zuteilung 2026-2030

Adipinsäure – Zuteilungselement Adipinsäure

Ausgangswert:
 BM Adipinsäure: 2,79 tCO₂/t

Mittelwert Produktionsmenge 2019-2023: 75.000 t
 maximale Benchmarkverschärfung: = 50% vom Ausgangswert
 CL-Faktor: 1, kein Kürzungsfaktor, kein CBAM-Faktor

Jahr	Median Produktions-/Wärmemenge	Aktivitätsrate	Benchmark	EF,CL	Zuteilung (tCO ₂)
Einheit	t	t	CO2/t	-	EUA
2026	75.000	75.000	1,395	1	104.625
2027		75.000	1,395	1	104.625
2028		75.000	1,395	1	104.625
2029		75.000	1,395	1	104.625
2030		75.000	1,395	1	104.625

Hausaufgabe 2: Berechnen Sie die Zuteilungsanpassung bei der Papierfabrik und der Adipinsäurefabrik für das Jahr 2023

Angaben Produktionsmengen im gelben Kästchen

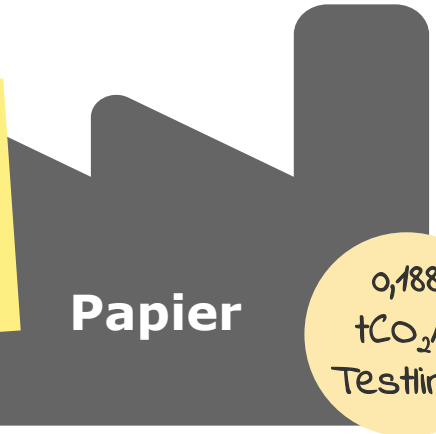


Bier:
3,5 Mio hl/a
73.000 Mwh/a
25 Mw FWL



0,170
tCO₂/Mwh
wärme

Testiner:
85.000 t/a
75.000 Mwh/a
15 Mw FWL



Adipinsäure:
75.000 t/a
140.000 Mwh/a
30 Mw FWL



0,030
tCO₂/t
Zellstoff

0,188
tCO₂/t
Testiner

2,12
tCO₂/t
Adipinsäure



Produktionsmengen
2021: 83.000 t bei 6,79 % Feuchte
2022: 95.000 t bei 6,78 % Feuchte



Produktionsmengen
2021: 62.000 t
2022: 61.000 t

Hausaufgabe 2: Formular

Jahr	Produktion (to)	Durchschnitt AR	Änderung %	Zuteilungsbasis	Anpassungsfaktor	Zuteilungsanpassung
HAR						
2019						
2020						
2021						
2022						
2023						
2024						
2025						

Lösungsformular - Industriepark Giesing – Zuteilungsanpassung 2023

Papierfabrik – Zuteilungselement Faserstoff aus wiederaufbereitetem Papier

Produktionsmengen
 2021: 83.000 t bei 6,79% Feuchte
 2022: 95.000 t bei 6,78% Feuchte

Historische Aktivitätsrate: 85.000 t
 Feuchtegehalt Papier: 6,79%; Sollwert = 10%

Jahr	Produktion (to)	Produktion 10 % Feuchte	Durchschnitt AR	Änderung %	Zuteilungs-basis	Anpassungs-faktor	Zuteilungs-anpassung
HAR	85.000	88.036					
2019							
2020							
2021	83.000	85.960					
2022	95.000	98.399					
2023			92.180	4,71%	2.641	0	-
2024							
2025							

Keine Anpassung für die Zuteilung 2023

Lösungsformular - Industriepark Giesing – Zuteilungsanpassung 2023

Papierfabrik – Zuteilungselement Testliner

Produktionsmengen
 2021: 83.000 t bei 6,79% Feuchte
 2022: 95.000 t bei 6,78% Feuchte

Historische Aktivitätsrate: 85.000 t
 Feuchtegehalt Papier: 6,79%; Sollwert = 6%

Jahr	Produktion (to)	Produktion 6 % Feuchte	Durchschnitt AR	Änderung %	Zuteilungsbasis	Anpassungsfaktor	Zuteilungsanpassung
HAR	85.000	84.290					
2019							
2020							
2021	83.000	82.302					
2022	95.000	94.212					
2023			88.257	4,71%	15.847	0	-
2024							
2025							

Keine Anpassung für die Zuteilung 2023

Lösungsformular - Industriepark Giesing – Zuteilungsanpassung 2023

Adipinsäurefabrik – Zuteilungselement Adipinsäure

Produktionsmengen

2021: 62.000 t

2022: 61.000 t

Historische Aktivitätsrate: 75.000 t

Jahr	Produktion (to)	Durchschnitt AR	Änderung %	Zuteilungs-basis	Anpassungs-faktor	Zuteilungs-anpassung
HAR	75.000					
2019						
2020						
2021	62.000					
2022	61.000					
2023		61.500	-18,00%	159.000	-0,18	- 28.620
2024						
2025						

Anpassung erfolgt für die Zuteilung 2023

Ihr Kontakt



Irmgard Kunzmann
Beraterin

+49 (172) 327 37 73
irmgard.kunzmann@future-camp.de

www.future-camp.de
www.carbon-footprinting.de

